

MONOLITH GEO 3D

MONOLITH GEO 3D — это первый польский диагностический балансировочный станок. Помимо основной функции балансировки колес, устройство оснащено инновационной системой для измерения радиального биения и глубины протектора балансируемого колеса. Глубина протектора и радиальное биение шины измеряются с помощью дополнительной камеры и лазерного указателя.



Технические данные

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Диаметр диска | 10" - 30" |
| Ширина диска | 2" - 15" |
| Макс. вес колеса | 80 kg |
| Точность | 1 g |
| Точность деления колес | 0.45° |
| Частота вращения: | 140 obr/min |
| мощность приводного двигателя | 80 W |
| Электропитание | 230V / 50 Hz |
| пневматическое питание | 8 - 10 bar |
| Габариты упаковки | 980/1250/1990 |
| Вес станка | 120 kg |

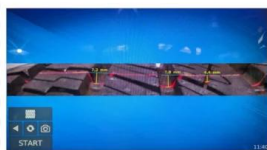
MONOLITH GEO 3D:

- Камера для измерения радиального биения шины и глубины протектора
- Камера для измерения параметров колеса
- автоматически опускающийся кожух
- система LOT (указатель оси размещения грузиков "12 часов")
- пневматический быстроразъемный зажим
- пневматический тормоз в месте дисбаланса
- калибровка
- синтезатор речи
- лазерная линейка
- ALU программы
- автоматическая блокировка
- автоматическое бесконтактное измерение параметров колеса
- оптимизация
- ультразвуковой датчик измерения ширины диска
- программа 3P - "Спрятанный грузик"
- сенсорный монитор
- Печать в файл
- память оператора
- автоматическое измерение диаметра, ширины, расстояния
- перерасчет дисбаланса

Преимущества машины:

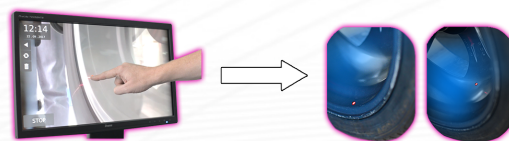
Управление механизмом зажима осуществляется с помощью удобной ножной педали.





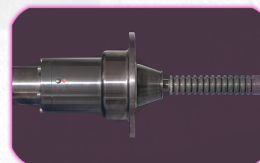
Результаты измерений отображаются в понятном меню, что помогает пользователю проверить шину.

Балансировочный станок оснащен запатентованной системой ввода параметров колеса на основе реального изображения с камеры. Дополнительно, для более точного определения точки корректировки, станок оснащен лазерным указателем, который точно указывает место крепления грузика.

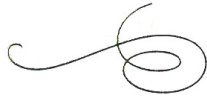


Балансировочный станок является ультрасовременным устройством с еще более точным определением точки корректировки. Благодаря лазерному указателю дополнительно обозначается ось "на 12 часов", что исключает риск ошибок при размещении набивных грузиков.

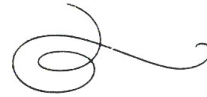
Станок оснащен современной быстросъемной пневматической системой крепления, которая значительно сокращает время и обеспечивает надежное крепление колеса на шпинделе без риска несоосного позиционирования. Управление механизмом крепления осуществляется с помощью удобной ножной педали.



United States of America



To Promote the Progress



of Science and Useful Arts



US010281355B2

(12) **United States Patent**
Roguski et al.

(10) **Patent No.:** US 10,281,355 B2
(45) **Date of Patent:** May 7, 2019

(54) **METHOD AND SYSTEM FOR THE OPTICAL DETERMINATION OF CORRECTION PLANES IN ROTATING ELEMENTS**

FOREIGN PATENT DOCUMENTS

EP 0724144 7/1996
EP 1398611 3/2004
WO 98/10261 3/1998

(71) Applicant: **UNIT S.C. Wieslaw Roguski, Jan Tworek, Zaborow (PL)**

(72) Inventors: **Wieslaw Albin Roguski, Lomianki (PL); Wojciech Wieslaw Roguski, Lomianki (PL); Jan Tworek, Warsaw (PL)**

OTHER PUBLICATIONS

EP Search Report for EP16185127, completed Jan. 17, 2017.
PPO Search Report for P413757, completed Sep. 5, 2016.

(73) Assignee: **UNIT S.C. WIESLAW ROGUSKI, JAN TWOREK, Warsaw (PL)**

Primary Examiner—Walter L Lindsay, Jr.
Assistant Examiner—Philipmarcus T Fadul
(74) *Attorney, Agent, or Firm*—Barnes & Thornburg LLP

(*) Notice: Subject to any disclaimer, the term of this patent is extended or adjusted under 35 U.S.C. 154(b) by 279 days.

(57) **ABSTRACT**

The subject matter of the present invention relates to a system for the optical determination of correction planes in rotating elements, used in the process of balancing, in particular in diagnostic devices equipped with a system which has at least one video camera (K), at least one line projector (RL), a monitor screen (M) and a computer (P) which controls individual component elements of the system, wherein the video camera (K) cooperates with the line projector (RL) while projecting a view of the rotating element (EW) on the monitor screen (M) together with an image of a line (L) projected by means of the line projector (RL).

The subject matter of the present invention also relates to a method for determining correction planes which consists in defining an area of measurement space which consists in a virtual rotating element (EW) by placing a rotating element (EW) on the shaft of a diagnostic device (PM) onto which line (L) is projected by means of a line projector (RL), and subsequently an image of the rotating element (EW) is transmitted by means of the video camera (K) to the monitor screen (M) together with an image of the projected line (L), and thus the image of the lines obtained which shows a change in the values of the radius r_1 from the axis of the shaft of the diagnostic device (PM) and the angle of distance α of the rotating element (EW) from the diagnostic device (PM) in the defined area of measurement space.

(21) Appl. No.: 15/242,957

(22) Filed: Aug. 22, 2016

(65) Prior Publication Data
US 2017/005440 A1 Mar. 2, 2017

(51) Int. Cl.
G01M 1/28 (2006.01)
G01M 1/16 (2006.01)

(Continued)

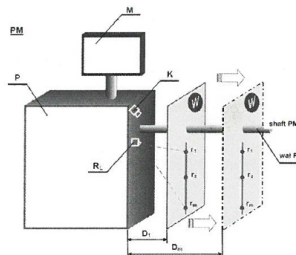
(52) U.S. Cl.
CPC G01M 1/16 (2013.01); G01M 1/225 (2013.01); G01M 1/28 (2013.01); G01M 1/3081 (2013.01); G01M 7/181 (2013.01)

(58) Field of Classification Search
CPC G01M 1/16 (Continued)

(56) References Cited

U.S. PATENT DOCUMENTS
5,827,964 A 10/1998 Douine et al.
6,484,574 B1 11/2002 Douglas et al.
(Continued)

6 Claims, 6 Drawing Sheets



Andreas Jansen
DIRECTOR OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Устройство получило золотую медаль на выставке ТТМ 2024 в Познани.



Доступные цвета



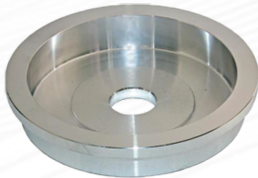


Основные цвета



Цвета на заказ

Дополнительное оборудование

| Индекс | Описание | Фото |
|--------------|--|---|
| 06.04.017.40 | Конус диаметром 110-125 мм для вала мм Ø40 |  |
| 04.04.008.40 | Конус диаметром 125-145 мм для вала Ø40 |  |
| 06.04.009.40 | Конус диаметром 145-165 мм для вала Ø40 |  |
| 150400043 | Конус диаметром 122-174 мм для вала Ø40 |  |

| Индекс | Описание | Фото |
|-----------|--|---|
| 190400018 | Прижимная алюминиевая шайба Ø40 |  |
| T-CĘG-001 | Клещи-молоток |  |
| WT-2065-1 | Інструмент для зняття клейких тягарців |  |