

GD 200/475



Technische Daten

Spannungsversorgung	400V / 50 Hz
Tankinhalt	200 litrów
Geräuschpegel	80 [dB]
Zylinder	2
Anzahl der Stufen	2
Ansaugleistung	476 l/min. (29 m3/h)
Motorleistung	3,0 kW
Max. Druck der Pressluft	10 bar
Gewicht	125 kg

Sie ist mit Eisenzylindern ausgestattet, die die technische Effizienz des Kompressors erhöhen, sowie mit einem Druckschalter mit thermischem Schutz (zum Schutz des Motors vor Überlastung), zweizylindrigen, zweistufigen Pumpen, die sich durch hohe technische Effizienz und längere Lebensdauer auszeichnen, ausgestattet mit einem Kühler.

